



Fiche produit
& notice



L'ATMO

Cette gamme d'accumulateurs ECS gaz atmosphériques conçue pour le tertiaire et le collectif, fournit des rendements instantanés jusqu'à 86 % sur PCI pour des puissances allant de 18 à 60 kW.



CERTIgaz





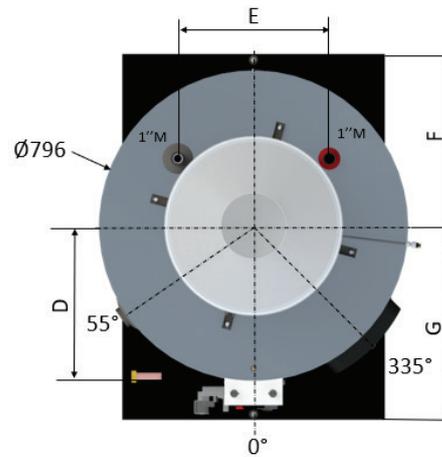
L'ATMO

Préparateur gaz atmosphérique

Côtes dimensionnelles



Modèle	Code produit	A	B	C	D	E	F	G	Poids vide
Dimensions en mm									
L'Atmo 18	545706	1 468	1 245	125	446	390	440	496	165
L'Atmo 26	545709	1 791	1 560	139	385	390	440	496	196
L'Atmo 36	545712	1 840	1 560	167	385	390	440	496	196
L'Atmo 60	545715	2 20	1 920	180	385	390	440	496	245

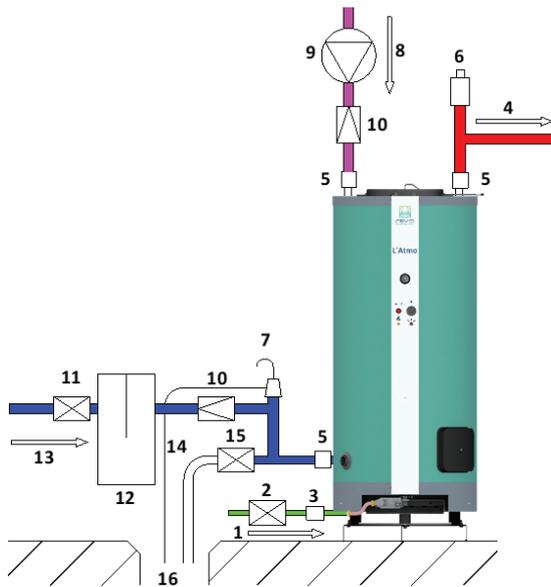


↑ Temps de chauffe

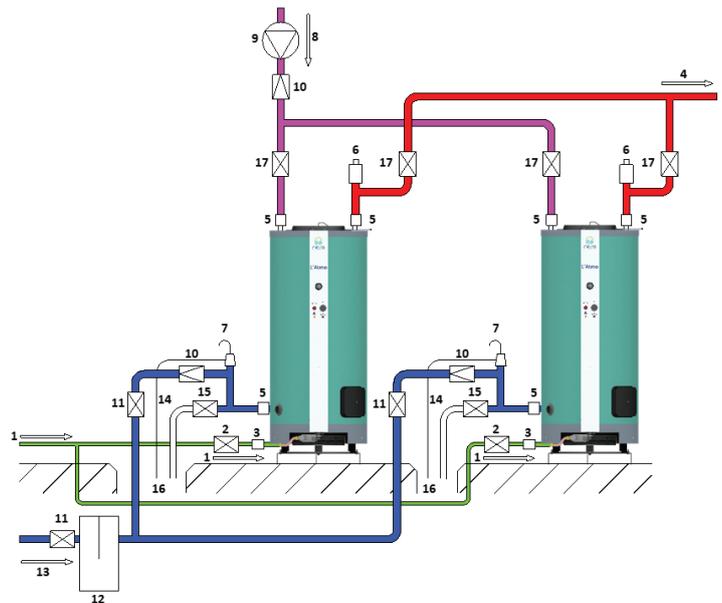
Modèle	Capacité ECS	Puissance calorifique	Puissance utile	Temps de chauffe ($\Delta T = 50^{\circ}C$)	Production en continu ($\Delta T = 30^{\circ}C$)		Température de service maxi	Pression de service maxi
	Litres	kW	kW	min	l/h	l/min	$^{\circ}C$	bar
L'Atmo 18	180	22	18,7	37	536	8,9	80	7
L'Atmo 26	250	32	27,8	35	823	13,7	80	7
L'Atmo 36	250	42	37,4	24	1 100	18,3	80	7
L'Atmo 60	320	60	51,5	23	1 505	25,1	80	7



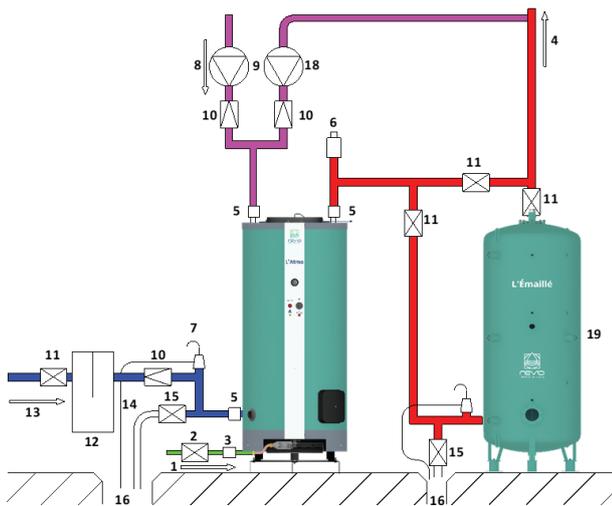
Raccords hydrauliques et gaz



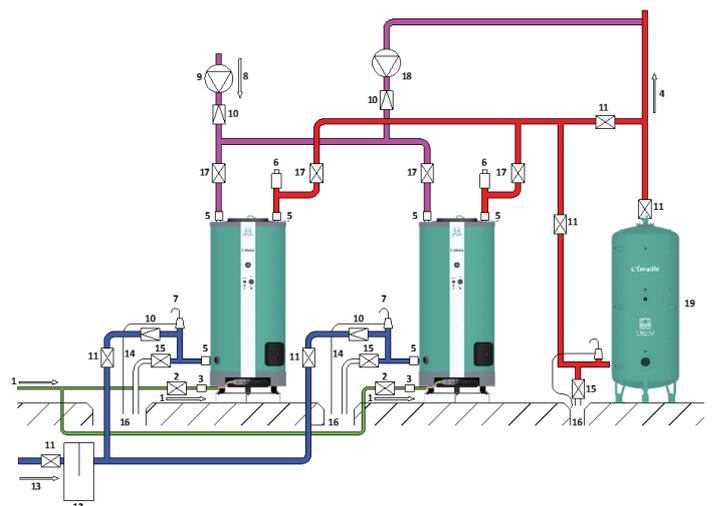
➤ Schéma de principe avec un accumulateur



➤ Schéma de principe avec deux accumulateurs en parallèle



➤ Schéma de principe avec un accumulateur et un réservoir de stockage



➤ Schéma de principe avec deux accumulateurs et un réservoir de stockage

Les figures Fig.-8 et -10 représentent respectivement le schéma de principe de raccordement hydraulique pour deux accumulateurs en parallèle permettant de doubler la capacité de la production d'ECS et celui pour deux accumulateurs en parallèle avec un réservoir de stockage permettant d'augmenter la capacité de la production d'ECS d'une part, et d'assurer une meilleure qualité de service et la disponibilité en ECS d'autre part.

Légende :

- 1 Arrivée gaz
- 2 Vanne de barrage gaz
- 3 Filtre gaz
- 4 Départ eau chaude
- 5 Raccord isolant
- 6 Dégazeur

- 7 Soupape de sécurité
- 8 Retour de boucle eau chaude
- 9 Pompe de boucle
- 10 Clapet de non-retour
- 11 Vanne d'arrêt d'eau
- 12 Filtre eau
- 13 Entrée eau froide

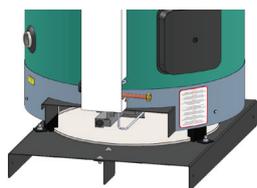
- 14 Expansion soupape de sûreté
- 15 Vanne de vidange
- 16 Entonnoir vers l'égout
- 17 Vanne papillon (équilibrage débit)
- 18 Pompe de recyclage
- 19 Réservoir de stockage



Les caractéristiques

- Réservoir en acier émaillé conforme aux normes DIN 4753-3 : la meilleure solution pour un stockage d'ECS aux exigences sanitaires élevées,
- Conçu pour des pressions de service de 7 bar,
- Classement énergétique : B,
- Jaquette souple M1,
- Faibles émissions de NOx,
- Trappe de visite latérale (diam. 110 mm) pour un entretien régulier,
- Protection anticorrosion par anode électronique,
- Puissance disponible de 18 à 60 kW,
- Brûleur atmosphérique haut rendement,
- Rampe en acier inoxydable,
- Brûleur à allumage électronique (sauf 18 kW),
- Brûleur pré-réglé en G20 (gaz naturel), kit propane (G31) inclus,
- Extraction des gaz brûlés par cheminée type B11bs,
- Branchement électrique monophasé 230V.

+ Les plus produits



Entrée foyer agrandie pour un accès au brûleur simplifié !

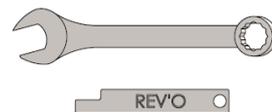


Lecture de la température via un thermomètre sur le pupitre



Kit 1^{er} entretien offert :

- Joint de trappe de visite
- Veilleuse



Kit outillage offert :

- Clé mixte de 10mm
- Outils de réglage électrode

Accessoires

Modèle	Code produit
Kit hydrau-gaz 18 à 60 kW	448517
Raccord diélectrique 1" F	438131



Kit de raccordement hydraulique et gaz

